



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
“Новосибирский инструментальный завод”

Россия, 630083, г. Новосибирск, ул. Большевистская, 177
Телефон: (383) 266-15-31 Факс: (383) 266-15-14 E-mail: direc@niz.ru
ИНН 5405108153, КПП 540501001, ОКПО 05797687, ОКОНХ 14251, ОГРН 1025401904307
www.niz.ru

Техническое задание

на разработку и внедрение технологии цинкования сменных головок в барабанах

Разработать и внедрить технологию нанесения цинкового покрытия в барабанах на наружные и внутренние поверхности сменных головок.

1. Технические требования к покрытию:
 - 1.1 Вид покрытия: защитно-декоративное, Ц9.хр.бцв
 - 1.1 Толщина цинкового покрытия снаружи и внутри не менее 9мкм.
 - 1.2 Внешний вид покрытия: светлое, блестящее, декоративное покрытие снаружи и внутри изделий.
 - 1.3 Коррозионная стойкость для условий эксплуатации «2-4» по ГОСТ 15150-69. Стойкость в камере солевого тумана – не менее 96 часов.
 - 1.4 Отсутствие наводороживания в процессе покрытия.

2. Изделия до покрытия проходят термическую обработку с последующей дробеметной очисткой поверхности.

Технологическая схема линии АЛГ-668 и любая другая интересующая информация будет предоставлена по запросу.

Технический директор ОАО «НИЗ»
Комаров Юрий Робертович
Тел. (383) 269-08-02, факс: (383) 266-15-14
e-mail: direc@niz.ru